

Sikaflex®-221

Adesivo sigillante monocomponente

Dati Tecnici di Prodotto

Base chimica	poliuretano 1-C	
Colore (CQP ¹⁾ 001-1)	bianco, nero, grigio, RAL 9002	
Meccanismo di indurimento	umidità atmosferica	
Densità (non polimerizzato) (CQP 006-4)	1.3 kg/l circa dipende dal colore	
Proprietà di non scorrimento (tixotropia)	buone	
Temperatura di applicazione	da +5°C a +40°C	
Tempo di fuori polvere ²⁾ (CQP 019-1)	60 min circa	
Tempo aperto ²⁾ (CQP 526-1)	45 min circa	
Velocità di indurimento (CQP 049-1)	vedi diagramma 1	
Ritiro volumetrico (CQP 014-1)	5% circa	
Durezza Shore A (CQP 023-1 / ISO 868)	40 circa	
Resistenza a trazione (CQP 036-1 / ISO 37)	1.8 MPa circa	
Allungamento a rottura (CQP 036-1 / ISO 37)	500% circa	
Resistenza alla lacerazione (CQP 045-1 / ISO 34)	7 N/mm circa	
Temperatura di transizione vetrosa (CQP 509-1 / ISO 4663)	-45°C circa	
Resistenza termica (CQP 513-1) a breve termine	1 giorno 1 ora	+90°C +120°C +140°C
Temperatura di servizio	da -40°C a +90°C	
Stabilità (stoccato a T < +25°C) (CQP 016-1)	12 mesi	

¹⁾ CQP = Corporate Quality Procedure²⁾ 23°C / 50% u.r.**Descrizione**

Sikaflex®-221 è un sigillante poliuretano tixotropico versatile ad alta qualità che indurisce per reazione con l'umidità atmosferica formando un resistente elastomero. Per gli Stati Uniti: soddisfa la normativa ASTM C920 ed alle specifiche federali TT-S-00230C.

I processi di produzione di Sikaflex®-221 sono definiti in un Sistema di Assicurazione della Qualità certificato in conformità alle norme ISO 9001.

Vantaggi

- Monocomponente
- Elastico
- Bassa emissione di odori
- Resistente all'invecchiamento
- Non corrosivo
- Sovraverniciabile
- Carteggiabile
- Aderisce bene ad un'ampia gamma di substrati
- Approvazione NSF per contatto accidentale con alimenti

Campi di applicazione

Sikaflex®-221 aderisce bene ad un'ampia gamma di substrati ed è adatto alla realizzazione di sigillature permanentemente elastiche ad alto potere adesivo. Substrati idonei sono legno, metallo, primer per metalli e sistemi di verniciatura (sistemi bicomponenti), materiali ceramici e plastici. Richiedere informazioni al produttore prima dell'utilizzo su materiali trasparenti o pigmentati soggetti a fenomeni di stress-cracking. Questo prodotto è dedicato all'uso da parte di utenti professionali. Si consiglia l'esecuzione di verifiche preliminari con i substrati e le condizioni applicative specifiche per assicurare la perfetta adesione e la compatibilità dei materiali.



Meccanismo di indurimento

Sikaflex®-221 indurisce per reazione con l'umidità atmosferica. Alle basse temperature la percentuale acquosa dell'aria è inferiore e l'indurimento procede più lentamente (vedi diagramma).

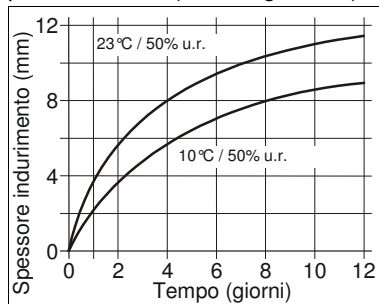


Diagramma 1: Velocità di indurimento di Sikaflex®-221

Resistenza chimica

Sikaflex®-221 è resistente all'acqua, all'acqua di mare, all'acqua calcarea, alle acque reflue, ad acidi e basi diluiti; resistente nel breve periodo a carburanti, oli minerali, grassi ed oli vegetali e animali; non resistente agli acidi organici, alcool, soluzioni concentrate caustiche e di acidi minerali o solventi. Le suddette informazioni sono di carattere generale. Specifici consigli verranno forniti su richiesta.

Metodo di applicazione

Preparazione delle superfici

Le superfici devono essere pulite, asciutte e prive di qualsiasi traccia di grasso, olio e polvere. Come regola generale le superfici devono essere trattate secondo quanto specificato nella Tabella Sika Primer in corso di validità. Consigli su specifiche applicazioni possono essere richiesti al Dipartimento Technical Service di Sika Industria.

Applicazione

Per le cartucce: forare la membrana protettiva. Per i sacchetti: tagliare la clip di chiusura e inserire l'adattatore. Inserire la confezione in un'ideale pistola, manuale, elettrica o ad aria compressa, tagliare il beccuccio nelle dimensioni adatte alla larghezza del giunto e applicare il sigillante, evitando di inglobare aria nel corso dell'applicazione. Una volta aperte, le confezioni devono essere utilizzate entro un periodo

di tempo relativamente breve. La temperatura ottimale per substrati e sigillante è tra i +15°C e i +25°C. Per consigli in merito alla selezione ed installazione di un idoneo sistema pompante, e sull'utilizzo del materiale con questo tipo di sistemi, si prega di contattare il Dipartimento System Engineering di Sika Industria.

Spatolatura e finitura

Spatolatura e finitura devono essere eseguite prima che il sigillante divenga secco al tatto. Si raccomanda l'uso di Sika® Tooling Agent N. Altri agenti di finitura o lubrificanti devono essere testati per verificarne l'idoneità e la compatibilità.

Pulizia

E' possibile rimuovere dagli attrezzi Sikaflex®-221 non polimerizzato con Sika® Remover-208 o altri idonei solventi. Una volta indurito, il materiale può essere asportato solo meccanicamente. Mani e pelle vanno subito lavate utilizzando le salviette Sika® Handclean o un idoneo lavamani industriale e dell'acqua. Non utilizzare solventi!

Sovraverniciatura

Sikaflex®-221 può essere sovraverniciato una volta secco al tatto. La vernice deve essere testata per verificarne la compatibilità mediante prove preliminari e i risultati migliori si ottengono se il sigillante viene lasciato indurire completamente prima della verniciatura, in particolare modo nel caso di smalti da far asciugare in forno. Bisogna tenere presente che sistemi di verniciatura non flessibilizzati possono inficiare l'elasticità dell'adesivo, inficiare i movimenti del giunto e portare alla formazione di cricature del film di verniciatura. Vernici a base di PVC e vernici che asciugano per ossidazione (basati su resine oleose o alchiliche) solitamente non sono idonee per applicazioni su Sikaflex®-221.

Altre informazioni

Copie delle seguenti pubblicazioni sono disponibili a richiesta:

- Scheda di sicurezza (MSDS)
- Tabella Pre-trattamenti per poliuretani monocomponenti
- Linee guida generali per incollaggi e sigillature con Sikaflex®

Confezioni

Cartuccia	300 ml
Unipack	400 – 600 ml
Latta	10 kg
Hobbock	23 l
Fusto	195 l

Valori

Tutti i dati tecnici specificati in questa Scheda Dati Prodotto sono basati su test di laboratorio. I dati di misurazione effettiva possono variare a causa di circostanze al di fuori del nostro controllo.

Informazioni di salute e sicurezza

Per informazioni e consigli su utilizzo, manipolazione, trasporto, stoccaggio ed eliminazione dei prodotti chimici si raccomanda di consultare la relativa scheda di sicurezza, dove sono riportati tutti i dati necessari dal punto di vista fisico, ecologico, tossicologico ed ogni altra informazione inerente la sicurezza.

Note legali

I consigli tecnici relativi all'impiego, che noi forniamo verbalmente o per iscritto come assistenza al cliente o all'operatore in base alle nostre esperienze, corrispondenti allo stato attuale delle conoscenze scientifiche e pratiche, non sono impegnativi e non dimostrano alcuna relazione legale contrattuale né obbligo accessorio col contratto di compravendita. Essi non dispensano l'acquirente dalla responsabilità di provare personalmente i nostri prodotti per quanto concerne la loro idoneità relativamente all'uso previsto. Per il resto sono valide le nostre condizioni commerciali. Il contenuto della presente scheda si ritiene vincolante per quanto sopra ai fini della veridicità del contenuto solo se corredata di apposito timbro e di controfirma apposta presso la ns. sede e da personale delegato a quanto sopra. Diformità dall'originale predetto per contenuto e/o utilizzo non implicheranno alcuna responsabilità da parte della società Sika. Il cliente è inoltre tenuto a verificare che la presente scheda E GLI EVENTUALI VALORI RIPORTATI siano validi per la partita di prodotto di suo interesse e non siano sostituiti da edizioni successive E/O NUOVE FORMULAZIONI DEL PRODOTTO. Nel dubbio, contattare il nostro Ufficio Tecnico.

Ulteriori informazioni disponibili su:

www.sika.it
www.sika.com



Sika Italia S.p.A.
Business Unit Industry
Via Luigi Einaudi 6
20068 Peschiera Borromeo (MI) - Italia
e-mail: industry@it.sika.com
Tel. 0039 02 54778 111
Fax 0039 02 54778 409

AZIENDA CON SISTEMA DI GESTIONE
PER LA QUALITÀ CERTIFICATO DA DNV
= UNI EN ISO 9001:2008 =

